

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

1. Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Предприятие «ЭЛТЕКС» (ООО «Предприятие «ЭЛТЕКС»),
зарегистрирован Министерством Российской Федерации по налогам и сборам 15 декабря 2002 г. за основным государственным номером 1025403911818, ИНН 5410108110
адрес места нахождения: 630020, г. Новосибирск, ул. Окружная, 29в
Телефон: +7 383 274-48-48, Факс: +7 383 274-48-02, E-mail: eltex@eltex-co.ru
в лице директора Черникова Алексея Николаевича,
действующего на основании Устава организации, утверждённого 21 сентября 2009 г. общим собранием участников ООО «Предприятие «ЭЛТЕКС»,
заявляет, что Конвертор WB-11P (версия ПО 1.0), изготавливаемый ООО «Предприятие «ЭЛТЕКС», технические условия РПЛТ.465600.120ТУ,
соответствует установленным требованиям «Правил применения оборудования, реализующего технологии коммутации кадров», утверждённые приказом Мининформсвязи России от 07.12.2006 № 158, (зарегистрирован в Минюсте России 21.12.2006, регистрационный № 8655),
и не окажет дестабилизирующего воздействия на целостность, устойчивость функционирования и безопасность единой сети электросвязи Российской Федерации.

2. Назначение и техническое описание Конвертора WB-11P (версия ПО 1.0)

2.1. Наименование и номер версии программного обеспечения: версия ПО 1.0

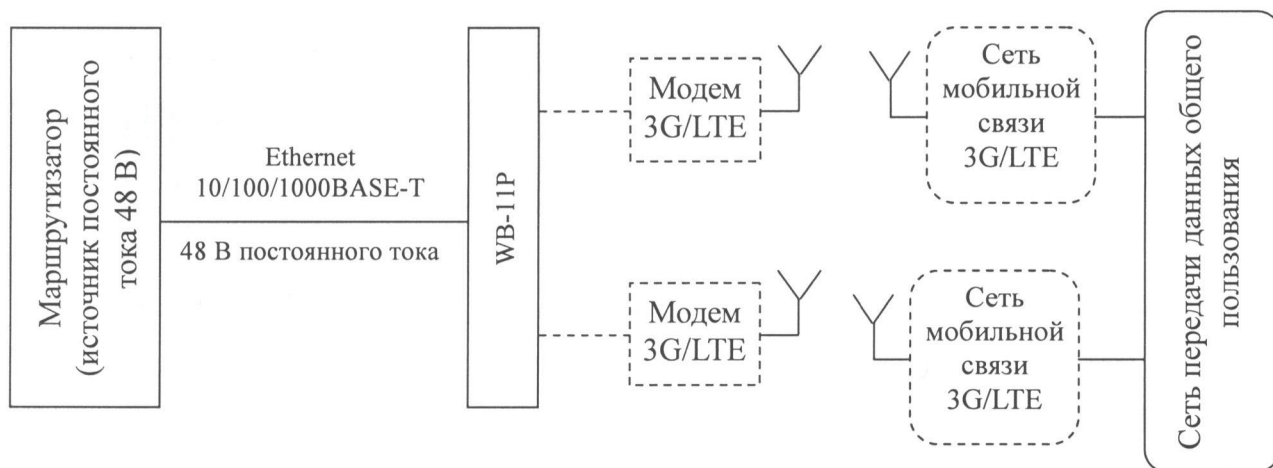
2.2. Комплектность: Конвертор WB-11P (версия ПО 1.0), руководство по эксплуатации, упаковка.

2.3. Условия применения на сети связи общего пользования Российской Федерации: В качестве конвертора (преобразователя), реализующего технологию коммутации кадров.

2.4. Выполняемые функции: преобразование сигналов, получаемых от беспроводных модемов 3G/LTE, в сигнал электрического интерфейса Ethernet (и обратное преобразование) на основе технологии коммутации кадров. Поддерживается подключение до 2-х внешних модемов 3G/LTE, обеспечивающих беспроводную связь с сетью передачи данных.

2.5. Ёмкость коммутационного поля: Не содержит элементов коммутационного поля.

2.6. Схема подключения к сети связи общего пользования



2.7. Электрические (оптические) характеристики:

2.7.1. Параметры интерфейса Ethernet 10/100/1000Base-T

Код: Манчестерский (10Base-T), MLT3, 4В/5В (100Base-TX), 4D-РАМ5 (1000Base-T);

Линейная скорость передачи данных: 10/125/1000 Мбит/с; Максимальная длина сегмента: 100 м.

2.8. Характеристики радиозлучения (для радиоэлектронных средств связи): нет интерфейсов с радиозлучением.

2.9. Реализуемые интерфейсы: Электрический интерфейс с контролем несущей и обнаружением коллизий Ethernet 10/100/1000Base-T.


Черников А. Н.

2.10. Условия эксплуатации, включая климатические и механические требования, способы размещения, типы электропитания: климатические условия эксплуатации: окружающая температура от -40°C до +55°C; влажность воздуха до 80% при температуре +25°C. Электропитание от источника постоянного тока с номинальным напряжением 48 В по кабелю передачи данных. Режим работы – круглосуточный.

2.11. Сведения о наличии или отсутствии встроенных средств криптографии (шифрования), приёмников глобальных спутниковых навигационных систем: Оборудование не содержит встроенные средства криптографии (шифрования). Приёмники глобальных спутниковых навигационных систем отсутствуют.

3. Декларация принята на основании протокола собственных испытаний № 050417/08 от 15.01.2017 и протокола испытаний №05-3-01/17-08 от 25.04.2017, проведённых СибГУТИ (Аттестат аккредитации Федеральной службы по аккредитации РОСС RU.0001.21PC05 от 08.10.2013, действителен по 08.10.2018) оборудования «Конвертор WB-11P» (версия ПО 1.0).

Декларация составлена на одном листе (двух страницах)

4. Дата принятия декларации 03 апреля 2018 г.
Декларация действительна до 03 апреля 2028 г.

Директор ООО «Предприятие «ЭЛТЕКС» _____ Черников А. Н.



5. Сведения о регистрации декларации в Федеральном агентстве связи

Уполномоченный представитель
Федерального агентства связи _____



Р.В. Шередин

